

## Mochila Hi-Vis 25 litros - orange

Máxima visibilidade no exterior e segurança no trabalho



### Caraterísticas do produto:

- Solução topo de gama para utilização no exterior durante vários anos
- Material em couro fluorescente de alta visibilidade, certificado em conformidade com a norma EN ISO 20471:2013
- Faixas reflectoras 3M, certificadas em conformidade com a norma EN ISO 20471:2013
- Propriedades repelentes de água em conformidade com a norma EN ISO 4920, nível 4
- Zona de velcro para o logótipo e/ou nome personalizado
- Eficiência quotidiana graças aos 25 litros de arrumação
- Conforto de utilização ideal graças ao acolchoamento ergonómico
- Sistema Air-Flow para uma circulação de ar agradável
- Fundo em TPU impermeável
- Compartimento para portátil e tablet para todas as necessidades
- Compartimento frontal com três bolsas de rede universais e zona acolchoada para acessórios
- Gancho com mosquetão para fixação ao capacete
- Dois bolsos laterais elásticos para garrafas de bebidas
- Compartimento separado para objectos de valor na parte de trás do capacete
- Bolso para cartões de visita na parte de trás
- Correia peitoral para um transporte confortável
- Correia de carrinho para uma fixação óptima do saco
- Reciclagem sustentável de 16 garrafas PET por mochila

## Mochila Hi-Vis 25 litros - orange

Máxima visibilidade no exterior e segurança no trabalho

A segurança no local de trabalho é fundamental e os acidentes podem ser evitados com o equipamento correto. A norma EN ISO 20471:2013 garante uma visibilidade óptima dos trabalhadores com vestuário de trabalho. Além disso, uma vasta gama de equipamento de trabalho, como vestuário de reserva, capacetes, luvas e artigos pessoais, pode ser transportada de forma segura e confortável quando se trabalha ao ar livre durante vários dias.

As mochilas de alta visibilidade da DICOTA são uma solução fiável para as duras exigências diárias do trabalho no exterior. Todos os produtos cumprem critérios de compra importantes, como a ergonomia, a durabilidade e a sustentabilidade. A óptima qualidade e funcionalidade são combinadas com materiais sustentáveis feitos a partir de garrafas PET recicladas, protegendo tanto os funcionários como o ambiente.

Graças à utilização de tecidos fluorescentes e tiras reflectoras 3M que cumprem a norma EN ISO 20471:2013, as mochilas oferecem uma excelente visibilidade, melhorando a segurança no trabalho em áreas exteriores como estaleiros de construção, florestas e durante operações de salvamento, bem como no caminho para e do trabalho. O material exterior é repelente à água de acordo com a norma EN ISO 4920, nível 4, e a capa de chuva incluída oferece proteção adicional em caso de chuva forte. O sistema de circulação de ar nas costas assegura uma circulação de ar agradável quando as temperaturas sobem.

Os acessórios de trabalho e os objectos pessoais podem ser arrumados de forma eficiente no espaço de arrumação de 25 litros. O computador portátil está totalmente protegido graças ao sistema "fit-all" testado e comprovado. Existem compartimentos para tablets, smartphones, baterias, lanternas, etc., bem como compartimentos com fecho de correr para utilização universal. Os objectos de valor podem ser guardados em segurança no compartimento das costas, protegendo-os de roubos. A mochila pode ser personalizada com um nome ou logótipo graças ao compartimento para cartões de visita nas costas e ao fecho de gancho e laço.

A mochila Hi-Vis de 25 litros oferece o máximo de espaço, conforto e visibilidade e é ideal para um dia de trabalho exigente ao ar livre. Além disso, melhora a segurança no trabalho e ajuda a evitar acidentes.

### Especificações::

Número do artigo:	P20471-01-V2
EAN:	7640239422254
Peso:	1.092 gramos
Volume:	25 litros
Material:	600D Polyester Gucci rPET
Garantia:	60 meses
Dimensões do produto:	455 x 320 x 220 mm
Tamanho do dispositivo:	Portátil de 15.6" até 385 x 265 x 25 mm Tablet até 263 x 12 x 202 mm



## Mochila Hi-Vis 25 litros - orange

Máxima visibilidade no exterior e segurança no trabalho

